



中华人民共和国国家标准

GB/T 4389—2013
代替 GB/T 4389—1995

GB/T 4389—2013

双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手 头部外形的最大尺寸

Double-headed open-ended wrenches, double-headed box wrenches and
combination wrenches—Maximum widths of heads

(ISO 3318:2009, Assembly tools for screws and nuts—Double-headed open-
ended wrenches, double-headed box wrenches and combination wrenches—
Maximum widths of heads, MOD)

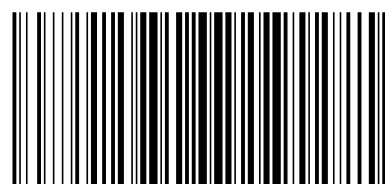
中华人民共和国
国家标准
双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手
头部外形的最大尺寸
GB/T 4389—2013

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*
书号: 155066·1-47882 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 4389—2013

2013-11-12 发布

2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4389—1995《螺钉和螺母的装配工具 双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手 头部外形的最大尺寸》，与 GB/T 4389—1995 相比，主要变化如下：

- 将标准名称修改为《双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手 头部外形的最大尺寸》；
- 将 s 为 6、9、12、14、17、19、20、22、23、25、26、28、29、31、32、38、65、70、75、80 修改为非优选尺寸（1995 版的表 1、本版的表 1）；
- 增加了技术规范的规定（本版的第 4 章）；
- 对标准的结构和表述作了修改。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 3318:2009《螺钉和螺母的装配工具 双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手头部外形的最大宽度》。

本标准与 ISO 3318:2009 相比，在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本标准与 ISO 3318:2009 相比的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 3318:2009 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线（|）进行了标示，在附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改：

- 将标准名称修改为《双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手 头部外形的最大尺寸》。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会（SAC/TC 174/SC 2）归口。

本标准负责起草单位：江苏舜天集团江都工具有限公司、浙江亿洋工具制造有限公司、上海市工具工业研究所。

本标准参加起草单位：上海田野工具（集团）有限公司、文登威力工具集团有限公司、宁波长城精工实业有限公司、浙江新蓝达实业股份有限公司、浙江埃米顿机电有限公司、沈阳欧泰·凯达扭矩技术有限公司。

本标准主要起草人：翁恒建、邹家平、陈昌祺、吴祖训、吴安康、鞠家平、陈立海、沈建明、杨野、梁滨昌、顾青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 4389—1984、GB/T 4389—1995。

附录 A
(资料性附录)

本标准与 ISO 3318:2009 的章条编号对照情况

本标准与 ISO 3318:2009 相比,章条编号发生了变化,具体对照情况见表 A.1。

表 A.1 本标准与 ISO 3318:2009 的章条编号对照情况

本标准章条编号	对应的国际标准章条编号
2	2
3	3
4	无

双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手
头部外形的最大尺寸

1 范围

本标准规定了双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手头部外形的最大尺寸。

本标准适用于扳拧螺栓和螺母或其他紧固件的呆扳手、梅花扳手和两用扳手,上述扳手的命名与术语按照 GB/T 4625 的规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3104 紧固件 六角产品的对边宽度(GB/T 3104—1982,ISO 272:1982,NEQ)

GB/T 4390 扳手开口和扳手孔 常用公差(GB/T 4390—2008,ISO 691:2005,MOD)

GB/T 4393 呆扳手、梅花扳手、两用扳手 技术规范(GB/T 4393—2008,ISO 1711-1:2007,NEQ)

GB/T 4625 螺钉和螺母的装配工具术语(GB/T 4625—1998,idt ISO 1703:1983)

3 扳手头部外形的最大尺寸

扳手头部外形如图 1 和图 2 所示。头部外形的最大尺寸应符合表 1 的规定。

注:本标准的图示仅是示例,并不影响对扳手的设计。

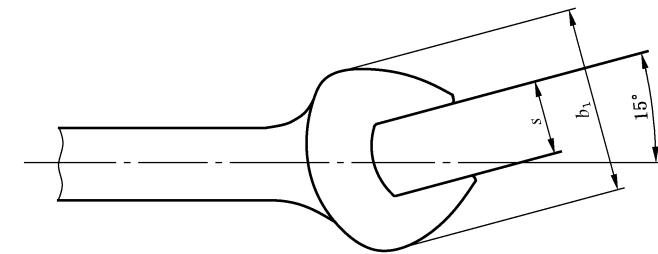


图 1 呆扳手头部外形

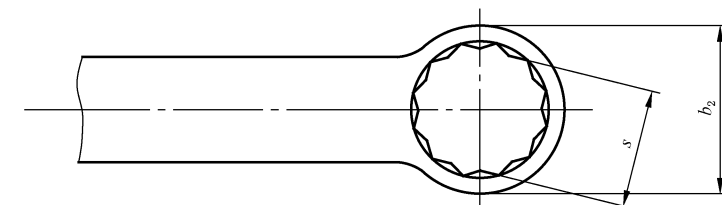


图 2 梅花扳手头部外形